

Aidite[®]

TERMÉKKATALÓGUS



AMD-500S 5 tengelyes száraz megmunkálású frézgép



Tippek A Gép Karbantartásához

Intelligens emlékeztető a berendezés karbantartási ciklusáról és karbantartási idejéről.



Biztonsági ajtó

Amikor az ajtót üzem közben kinyitják, a készülék automatikusan leáll. Ezáltal biztosítva a berendezés biztonságos működését.



Alumínium-Lítium Vázszerkezet

- Stabil Szerkezet
- Rezgésmentes munkafolyamat



Automatikus kalibráció

- Intelligens Automata Kalibrációs System
- A készülék pontosságának automatikus korrigálása



Szerszámmélettartam management

- A szerszám élettartamának valós idejű rögzítése
- Intelligens emlékeztető az eszközök cseréjére
- Frézer átmérők: Ø2.0; Ø1.0; Ø0.6; Ø1.5; Ø0.3 mm

Szilikon harmonika porvédő



- Hatékonyan akadályozza meg, hogy por kerüljön a berendezés belsejébe
- Biztosítja a készülék hatékony és stabil működését

Háromszintű állapotjelző fény



- Három különböző szín jelzi (kék, piros, zöld) az aktuális működési állapotot, így könnyen, akár távolról is ellenőrizhető a berendezés aktuális, folyamatban lévő munkafázisa

Orsó



- Maximális fordulatszám: 60 000 ford/perc
- Befogószár mérete: Ø 4mm
- Teljesítmény: AC 1500W

Nagy szögű feldolgozás/ 90°-ban történő feldolgozás



- XYZ Tengely, 180 x 110 x 100 mm, BA
- Tengely: B: +30o, -90o; A: ±360o
- Alkalmazzon 90°-os függőleges irányú frézélést a frontfogak buccalis felszínén

Minőségi részletek



Nagy pontosságú vezérsó

Pontos és stabilabb vezérlés, jobb minőségű felszíni struktúra



Moduláris design struktúra

Hatékonyan és könnyen karbantartható



Harmonikus hajtás

Harmonic Drive a frézgép nagy pontosságának biztosítása érdekében

Az **Aidite AMD-500S** egy nagy pontosságú, nagy hatékonyságú öttengelyes száraz megmunkálású marógép, stabil működéssel, nagy teljesítményű funkciókkal és egyszerű kezeléssel. A 90°-os függőleges feldolgozás, az intelligens karbantartási emlékeztető, a biztonsági ajtó funkció, az integrált szilikon tömítés és a porálló kialakítás a legideálisabb feldolgozási megoldást kínálja.



Burkolat	Repülőgép gyártásban használt alumínium-lítium öntvény szerkezet
Méret	590 x 730 x 820mm
Súly	180 kg
Tengelyek száma	5 tengelyes
Felhasználás	Szóló korona, Híd, Veneer, Inlay-Onlay, Egyedi implantátum fej, Átmenőcsavaros korona, Átmenőcsavaros implant híd (Az implantátumokhoz külön Nesting modult kell hozzáadni)
Férzelési mód	Száraz Csiszolás (Dry Milling)
Frézeltető Anyagok	Zirkon, PMMA, Viasz és További, Fogászatban Használatos, Száraz Csiszolóval Frézeltető Anyagok
Frézeltető tömbmagasság	10-30mm
Megismételhető pontosság	± 5µm
Lineáris meghajtórendszer	Linear Guide And Screw
Frézorsó	Harmonika Védőernyővel Szerelve
Meghajtórendszer	
Ellenőrző Rendszer	Beépített CNC rendszer és AC Bus Servo Motor
Automata Szerszámcserélő	10 db frézer tárhely
90°-os Bukkális Megmunkálás	Támogatott
Biztonsági Ajtózárr	Támogatott
Frézpálya	XYZ TENGEY, 180 X 110 X 100 MM, BA TENGEY: B: +30°, -90°; A: ±360°
Orsó	Áramfelvétel: AC 1500W Levegő Hűtés Fordulatszám: 60 000 ford/perc Tokmány mérete: Ø 4 mm
Tápegység	Egyfázisú AC 220V 50/60hz Feszültség
Energiafelhasználás	1.6kw 8A
Nyomás	6bar

Részletek

A függőleges feldolgozási funkció a legjobb 3 dimenziós hatásokat tudja megvalósítani ezen a területen, és a C-alakú rögzítő tömb befogás növeli az előállított pótlások gazdaságos anyagkihozatalát a tömbökből.



Hivatalos magyarországi forgalmazó:

DentAvantgArt
D i v i s i o n • K f t.



H-9400, Sopron
Faller Jenő utca 16



info@dentavantgart.hu



www.dentavantgart.hu
www.shop.dentavantgart.hu



+36-99/314-931